

การศึกษาระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)

ในพัฒนาระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) :
กรณีศึกษาอุตสาหกรรมอาหาร เขตจังหวัดสมุทรสาคร

A Study of Quality Management System in Safety (HACCP) :
A Case Study of Food Industry in Samut Sakhon Province

สารัชต์ พิริยานนท์¹

บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อหาสาเหตุที่สถานประกอบการอุตสาหกรรมอาหารบางรายในจังหวัดสมุทรสาคร ไม่นำการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ ตลอดจนศึกษาปัญหาและอุปสรรคที่มีต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)

ผลการศึกษาพบว่า สาเหตุสำคัญที่สถานประกอบการอุตสาหกรรมอาหารบางรายไม่นำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ก็คือ ไม่คุ้มค่าต่อการลงทุน เพราะสถานประกอบการอุตสาหกรรมอาหารบางราย มองว่าระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ยังไม่มีความจำเป็นคืออุตสาหกรรมของตน

ปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญ ที่มีผลต่อการจัดการระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) คือพนักงานขาดความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เมื่อจากผู้บริหารองค์กรมีการขาดความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เช่นกัน ทำให้ขาดการสนับสนุนที่เพียงพอ

Abstract

The objective of this research is to find out why some organization of food industry in Samutsakorn do not employ Hazard Analysis and Critical Control Point (HACCP) in their operations and to study the barriers to the implementation of HACCP.

This research can be concluded that implementing HACCP is not necessary for some organizations because they believe that it is too costly and it is not worth investing.

¹ ผู้จัดการโครงการ นสส.พิริยานนท์ ไชย ชาติ ถนนชัยชุมนุมทาวน์ 35 ตำบลสีชัน อำเภอเมืองสมุทรสาคร 10170

The study stated that the problems and barriers to HACCP execution is the lack of knowledge and well understanding on HACCP within the organization. Top management in particular does not comprehend its principal and does not provide fully support to their employees. Therefore the number of food industry firms employing HACCP in their operations is not considerable.

บทนำ

ปัจจุบันระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) มีบทบาทสำคัญต่ออุตสาหกรรมอาหาร เนื่องจากผู้ประกอบการอุตสาหกรรมอาหารต้องมีการจัดการด้านคุณภาพที่ดี เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภคและเพื่อการแข่งขันได้ในตลาดโลก ซึ่งมาตรการสำคัญที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิตอาหารสามารถสร้างความมั่นใจในเรื่องของการปลอดภัยอาหาร และเป็นที่ยอมรับในระดับสากล ซึ่งระบบดังกล่าวเป็นการวิเคราะห์อันตรายที่อาจมีผลต่อสุขอนามัยของผู้บริโภค ในทุกขั้นตอนของกระบวนการและวางแผนมาตรการในการป้องกัน เมาระวังและตรวจสอบตามแก้ไข เพื่อให้อาหารที่ผลิตนั้นมีความปลอดภัยและไม่มีอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของผู้บริโภค เพื่อตอบรับกับนโยบายเชิงรุก เช่น การเปิดเขตการค้าเสรี (Free Trade Areas Agreement)

ภาคอุตสาหกรรม จังหวัดสมุทรสาคร มีทรัพยากรที่เอื้ออำนวยต่อการพัฒนาเศรษฐกิจอย่างมาก จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางเศรษฐกิจ โดยสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ พบว่า ภาคอุตสาหกรรมเป็นโครงสร้างทางเศรษฐกิจหลักของจังหวัดสมุทรสาคร สามารถจำแนกตามสาขาวิชาการผลิต ดังนี้ ภาคอุตสาหกรรม 63% ภาคเกษตร 16% ไฟฟ้า ประปา 5% บริการ 4% ค้าส่ง ค้าปลีก 4% อื่นๆ 8% ด้านรายได้ ของจังหวัด ประชากรมีรายได้เฉลี่ยต่อคนต่อปี อยู่ในอันดับสูงของประเทศไทย โดยข้อมูลปี 2545 รายได้เฉลี่ยต่อคน ต่อปีเท่ากับ 369,667 บาท ถูกลงอันดับ 2 ของประเทศไทย เมืองปากน้ำถือเป็นจุดเด่นของการผลิตภาคอุตสาหกรรม ได้ทำรายได้เป็นจำนวนมาก รวมทั้งมีศักยภาพการผลิตหลากหลายครุภัณฑ์ จึงส่งผลให้รายได้สูงขึ้นตามไปด้วย อีกทั้ง สถานศึกษาและห้องเรียน จังหวัดสมุทรสาคร มีความหลากหลายทางชีวภาพ ที่นี่เป็นแหล่งศึกษาที่มีความอุดมสมบูรณ์ ด้านอุตสาหกรรม จังหวัดสมุทรสาครเป็นจังหวัดปริมณฑลของกรุงเทพมหานครที่ได้รับผลกระทบจากการแข่งขันสูง จึงมีผู้สนใจมาลงทุนตั้งโรงงานอุตสาหกรรมในจังหวัดนี้เป็นจำนวนมาก ทั้งสิ้น 3,329 โรงงาน ด้านภาครัฐฯ ได้สนับสนุนการลงทุนด้วยการจัดตั้งศูนย์ราชการเพื่อสนับสนุนการลงทุน ที่มาจากการสำรวจอุตสาหกรรม จำนวนโรงงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอาหารเขตจังหวัด สมุทรสาครเพิ่มจาก 357 โรงงาน ในปี 2545 เป็น 462 โรงงานในปี 2548

บทบาทของ การจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ปัจจุบันประเทศไทย ท้าทายให้เกิดความสำคัญและได้มีมาตรการ กฎระเบียบต่างๆ ออกมานับคับใช้ให้มีส่วนของการผลิตภัณฑ์อาหารถือปฏิบัติ ลักษณะให้ผู้ผลิตอาหารทบทวนที่จะส่งสินค้าเข้าไปจำหน่ายต้องจัดทั่วระบบ HACCP เพื่อเป็นการประกันคุณภาพอาหาร ของโรงงาน อุตสาหกรรมอาหารไทยต้องได้รับผลกระทบด้านคุณภาพ ทั้งในรูปมาตรฐานการกินดองทางการค้าที่ไม่ใช้ภายในประเทศต่างๆ นิยมใช้ เช่น ตั้งมาตรฐานสินค้าให้สูงขึ้น ลักษณะสะอาดและปลอดภัยของสินค้าอาหาร บนกระดังผู้ประกอบการอุตสาหกรรมอาหารของไทยไม่สามารถส่งสินค้าเข้าประเทศเหล่านี้ได้

ระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย HACCP ซึ่งมีส่วนเสริมความสนใจในการแข่งขันและพัฒนาศักยภาพ ไปสู่อนาคตให้ได้ ประกอบลักษณะพิเศษของการจัดการ นี้ได้จำกัดอยู่ในภาคการผลิตและการดำเนินงานที่นั้น แต่ขยายครอบคลุมการคุณภาพด้านความปลอดภัยของห้องครัว ศูนย์กลางสังคมในการก่อสร้างและในระดับสากล

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. ศึกษาที่เหมาะสมของสถานประกอบการ ตั้งแต่นี้เป็นต้นมาการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย HACCP หรือไม่
2. ศึกษาสาเหตุที่ผู้ประกอบการไม่นำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาประยุกต์ใช้ในธุรกิจอุตสาหกรรมขนาดใหญ่และขนาดกลาง
3. ต้องการศึกษาปัญหาและอุปสรรคของการบริหารระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ของอุตสาหกรรมอาหารในเขตจังหวัดสมุทรสาคร

สมมติฐานของการวิจัย

1. อุตสาหกรรมอาหารที่มีความแตกต่างกัน ทางด้านจำนวนบุคลากร เงินทุนและนโยบายการงาน จะส่งผลต่อการนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้
2. ผู้บริหารที่ขาดความรู้ความเข้าใจในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ถือเป็นอุปสรรคต่อการจัดการระบบ (HACCP) และไม่มีการส่งเสริมสนับสนุนให้หน้าที่ของตนเองเข้าใจถึงทักษะและการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานอย่างแท้จริง

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เพื่อเพิ่มความรู้ด้านวิชาการและการจัดการคุณภาพระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) สำหรับการบริหารงานของอุตสาหกรรมอาหารในเขตจังหวัดสมุทรสาคร
2. เพื่อเจาะของสถานประกอบการ ผู้บริหารในธุรกิจอุตสาหกรรมอาหาร ได้นำข้อมูลมาปรับใช้กับ การบริหารจัดการระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ให้เหมาะสมต่อองค์กร
3. เพื่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิตโดยเน้นไปยังด้านระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)
4. เพื่อยกระดับมาตรฐานประเทศที่มีผลต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ในอุตสาหกรรมอาหาร
5. เพื่อเป็นแนวทางให้เจ้าของสถานประกอบการ ผู้บริหารเกี่ยวกับอาหารที่เป็นอุปสรรคต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) นำไปประยุกต์ใช้
6. เพื่อเป็นแนวทางในการนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

วิธีการดำเนินการวิจัย

ในการศึกษาระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ที่กماระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HALCCP) เนพะกรผู้อุดหนากรรมอาหาร เขตจังหวัดสมุทรสาคร ผู้วิจัยได้ใช้ระเบียบวิธีวิจัยเชิงปริมาณ (Descriptive Method) โดยดำเนินการวิจัยและสำรวจข้อมูล ก่อสูมตัวอย่างในโรงงานอุตสาหกรรมอาหาร เพศจังหวัดสมุทรสาคร โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

กลุ่มตัวอย่าง ได้แก่ สถานประกอบกิจการธุรกิจอุตสาหกรรมอาหารในเขตจังหวัดสมุทรสาคร โดยเลือกโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน 180 โรงงาน จาก 462 โรงงาน โดยใช้ลักษณะที่ในการที่คัดเลือกดังนี้

- โรงงานอุตสาหกรรมต้องจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล และขึ้นทะเบียนไว้ในงานตามกฎหมายระหว่างประเทศ
- โรงงานอุตสาหกรรมต้องจดทะเบียนในหมวดการผลิตอาหารเท่านั้น
- โรงงานอุตสาหกรรมต้องตั้งอยู่ในจังหวัดสมุทรสาคร
- เป็นลักษณะในอุตสาหกรรมต้องไม่ต่ำกว่า 500,000 บาท
- สถานประกอบการต้องมีตัวดำเนินการในบุคคลไม่ต่ำกว่า 3 คน

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย แบ่งออกเป็น 2 เครื่องมือ ดังนี้

1. การสัมภาษณ์ กลุ่มตัวอย่าง 3 กลุ่ม จากสถานประกอบการที่นำ (HACCP) แล้ว แบ่งเป็น 3 กลุ่ม กิจ กิจที่ประสบความสำเร็จกับระบบ (HACCP) กลุ่มที่กำลังดำเนินการจัดทำระบบ และกลุ่มที่ไม่ประสบความสำเร็จในการใช้ระบบ (HACCP)
2. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ คือ แบบสอบถามที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นจากการค้นคว้าหนังสือและเอกสารต่างๆ เพื่อใช้ศึกษาการจัดการคุณภาพทั่วทั้งองค์กร โดยแบ่งแบบสอบถามออกเป็น 3 ตอน ดังนี้ ตอนที่ 1 เป็นข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับสถานประกอบการ ตอนที่ 2 เป็นข้อมูลในส่วนของสถานประกอบการที่ไม่ทำการจัดการตามระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ โดยศึกษาถึงสาเหตุของปัญหา อุปสรรคของกระบวนการบริหารจัดการตามระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ตอนที่ 3 เป็นข้อมูลเกี่ยวกับทัศนคติของผู้ประกอบการหรือผู้แทนสถานประกอบการที่มีต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)

การหาความเที่ยงตรง แบบสอบถามที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นได้รับการตรวจสอบและทดสอบกับกลุ่มตัวอย่าง นักศึกษาปริญญาโท บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต จำนวน 15 ชุดและน้ำผลไม้ก่อนอีกรอบหนึ่ง

การเก็บรวบรวมข้อมูล ผู้วิจัยได้จัดสัมมนาสอนตามโดยวิธีการจัดสัมมนาไปรษณีย์ 156 ชุด การจัดสัมมนาให้ทราบ 8 ชุด และเขียนแบบสอบถามตรง 16 ชุด ระหว่างวันที่ 1 มิถุนายน 2549 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2549 และการสัมภาษณ์ โดยได้โทรศัพท์ไปสอบถามเรื่องระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) กับบุคคลที่เกี่ยวข้อง 3 บริษัทที่ได้นำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้แล้ว และได้สอบถามผู้ทรงคุณวุฒิที่ปรึกษาจัดทำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)

การวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปสำหรับการวิเคราะห์ข้อมูล และแสดงผล

ผลการวิจัย

ต่อนี้ 1 ข้อมูลที่นำไปของสถานประกอบการ จากผลการวิจัย จากผู้ดูแลหมายเหตุตามร้อยละ 89.83 ของผู้ตอบแบบสอบถาม ต่างๆ แห่งนี้จะเป็นผู้บริหาร อีกร้อยละ 10.17 เป็นพนักงานประจำสำนักงาน ข้อมูลด้านการลงทุนหรือเงินทุนจดทะเบียน ร้อยละ 85.59 นี้เงินลงทุนในอุตสาหกรรมมากกว่า 10 ล้านบาท มีจำนวนหน้ากากันต่ำกว่า 100 หก อยู่ร้อยละ 48.31 และจำนวนพนักงานตั้งแต่ 101 ถึง 400 อยู่ร้อยละ 30.51 พลก็ได้รับหน่วยอุดตราชาร์นของชาติที่เป็นอุดตราชาร์นหลักของจังหวัดสมุทรสาคร ที่อุดตราชาร์นประมงและผลิตภัณฑ์รองลงมา ได้แก่ อุดตราชาร์นผักและไม้ประปะ มาตรฐานของอุดตราชาร์นอาหารที่ควรต้องมี คือ มาตรฐาน GMP สถานประกอบการอุดตราชาร์นอาหาร ร้อยละ 98.31 ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP และมาตรฐานอื่นที่สถานประกอบการยอมรับ คือ ISO 9001:2000 สถานประกอบการที่ผ่านการรับรอง ISO ร้อยละ 44.07 สถานประกอบการอุดตราชาร์นอาหารเข้มงวดสมุทรสาคร ร้อยละ 82.20 ซึ่งไม่ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เข้ามาปรับใช้ในองค์กร ดังนั้นจากสถานประกอบการ 118 ราย มีเพียง 21 ราย ที่ดำเนินระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เข้ามาใช้ในการประกอบธุรกิจ

ต่อนี้ 2 สามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

2.1 ผลการวิจัยของสถานประกอบการที่ไม่ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ในองค์กร ผลการวิจัยพบว่า สถานประกอบการทั้งหมด 70 สถานประกอบการ ร้อยละ 100 ที่ไม่ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ รู้จักระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ร้อยละ 68.57 เลยทีเดียว ก็ยังคงไม่ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) แค่จะไม่เห็น น้ำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ โดยมีเหตุผลสำคัญคือ ไม่ทุกคนล้าศึกษาเรื่องสถาบันการประกอบการ ด้วยแผนสถานประกอบการ เห็นว่าการนี้ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ใช้ด้วยน้ำใจ ไม่รู้ว่าจะต้องมีการปรับปรุงโครงสร้างขององค์กรและต้องทำการฝึกอบรมพนักงาน ซึ่งด้วยใช้วินลุ่ม เป็นจำนวนมากและต้องใช้ทักษะพอกต่อ จึงด้วย ดังนั้น ผู้ประกอบการจึงคิดไม่ถึงการปรับปรุงโครงสร้างมาก ในช่วงเศรษฐกิจบ้าน เพราะภาวะวิกฤตน้ำมันแพงและอัตราดอกเบี้ยที่ปรับตัวสูง ตัวเลขดูดรอตลงทุน คือ ผู้ประกอบการบางรายเห็นว่าองค์กรของตนเป็นองค์กรขนาดเล็กและเป็นอุตสาหกรรมในครอบครัว หรือพ่อค้าแม่ค้า ยังไม่มีความพร้อมในการที่จะระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ซึ่งระบบดังกล่าวต้องอาศัยบุคลากรที่มีความรู้ในด้านอุตสาหกรรมอาหารเป็นอย่างดี ในส่วนของการคาดการณ์ว่าจะนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ในอนาคตนั้น สถานประกอบการร้อยละ 61.43 คาดว่าในอนาคตจะนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ และร้อยละ 78.57 มีทัศนคติต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ในทางบวก โดยเห็นว่าระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) จะช่วยลดและสร้างประโยชน์ต่ออุดตราชาร์นอาหารอย่างแน่นอน และสถานประกอบการร้อยละ 21.43 มองว่า ระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ไม่มีผลใดๆ ต่ออุดตราชาร์นของชาติ

2.2 ปัญหาและอุปสรรคในการนี้ระบุการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ ผลการวิจัย พบว่า ปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ ในเรื่องปัญหาผู้บริหารขาดความรู้ต่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ผู้ดูแลหมายเหตุให้เกินระดับปัญหาที่สำคัญมากที่สุดร้อยละ 32.20 ปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญในการนี้ระบุการจัดการคุณภาพ

ด้านความปลอดภัย (HACCP) นำไปใช้ในเรื่องการป้องกันและจัดการความปลอดภัย ในองค์กร ผู้ดูแลระบบสุขาภิบาลคิดว่าเป็นปัจจัยที่สำคัญในการจัดทำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) โดยมีอัตราเป็นปัจจัยไม่สำคัญถึงสำคัญน้อย ร้อยละ 69.49 ส่วนปัจจัยและอุปสรรคที่สำคัญในการนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ด้านวัสดุธรรมชาติยังคงค่อนข้างน้อย ผู้ดูแลระบบสุขาภิบาลให้ความสำคัญระดับมาก ร้อยละ 27.97 และสำคัญปานกลาง ร้อยละ 25.42 ส่วนในเรื่องขนาดและโครงสร้างขององค์กร ผู้ดูแลระบบสุขาภิบาลให้เป็นระดับปัจจัยที่สำคัญมากที่สุดร้อยละ 38.98 และปัจจัยและอุปสรรคที่สำคัญในการนำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มาใช้ในเรื่องของพนักงานขาดความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) และไม่มีส่วนร่วมในการดำเนินงานอย่างจริงจังผู้ดูแลระบบสุขาภิบาลให้เป็นระดับปัจจัยที่สำคัญมากที่สุดร้อยละ 56.78

ผลการวิจัยซึ่งให้เห็นว่าการข้าตความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ทั้งระดับผู้บริหารและระดับพนักงานที่ในปัจจุบันและอุปสรรคที่สำคัญมากในการจัดทำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ผู้บริหารนั้นถือว่าเป็นผู้นำสำคัญในการสนับสนุนทุกด้าน หากขาดการผลักดันของผู้นำบริหารแล้วการจัดทำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) จะประสบความสำเร็จได้ยาก ส่วนพนักงานนั้น ถือเป็นตัวหลักในการขับเคลื่อนให้เกิดระบบและเป็นผู้รักษาระบบ หากขาดความรู้ความเข้าใจระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) จะไม่สามารถประสบความสำเร็จได้

ห้องที่ 3 ข้อมูลด้านหักนกตีเกี่ยวกับประโยชน์ของระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ผลการวิจัย พบว่า สถานประกอบการทุกรายเดิ่งเห็นประโยชน์ของการมีระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เพราะจะทำให้มีข้อเสียงดีขึ้น สร้างผลกำไรเพิ่มขึ้น เพื่อระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) เป็นระบบสำคัญที่ยอมรับกันทั่วโลก

ตอนที่ 4 ข้อมูลด้านประสิทธิภาพของสถานประกอบการที่ได้รับระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) และจากที่ปรึกษาด้านกระบวนการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) โดยการสัมภาษณ์สรุปได้ว่า องค์กรที่จัดตั้งระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ประสบความสำเร็จนั้นเป็นพระผู้นำบริหารระดับสูงมีนโยบายที่ชัดเจน เผ้าใบนี้ระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มีความหมายมุ่งเน้นที่จะให้ได้มาเท่านานไปใช่ นี้เป้าหมายที่ชัดเจน โดยเห็นใจวัสดุประมงค์ที่แท้จริงว่าระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) มีประโยชน์ต่อองค์กรอย่างไร

ร่วมกับแท็บริบเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ด้วย ผลการสำรวจ พนักงานบริหาร ที่ขาดความเข้าใจในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ถือเป็นปัญหานำมาที่สุดและการที่ พนักงานไม่ได้รับการส่งเสริม สนับสนุน ให้เข้าใจถึงทักษะ การมีส่วนร่วมเกี่ยวกับระบบการจัดการคุณภาพ ด้านความปลอดภัย (HACCP) ถือเป็นปัญหาที่สำคัญมากที่สุดเห็นต้น ลั่นน้ำหนักการที่ผู้บริหารขาดความเข้าใจ ในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ไม่สนับสนุนให้พนักงานเข้าใจจริงเป็นอุปสรรค ต่อการจัดการระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP)

ข้อเสนอแนะในการวิจัย

1. หากองค์กรใดที่ติดต่อดำเนินการจัดทำระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ให้ประสบความสำเร็จนั้น ผู้บริหารต้องกำหนดเป็นนโยบายที่ชัดเจน และมุ่งเน้นอย่างแท้จริงและพัฒนา ที่จะลงมาช่วยแก้ปัญหาหากทิมงานไม่สามารถแก้ปัญหาได้
2. ความรู้และความเข้าใจในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) นั้น หากผู้บริหาร ที่มีงาน พนักงานไม่มีความเข้าใจ โอกาสที่จะจัดทำระบบให้ประสบความสำเร็จเป็นไปได้ยาก ควรต้องมีการฝึกอบรมให้บุคลากรมีความเข้าใจในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) และควรมีบุคลากรที่มีความรู้ด้านวิทยาศาสตร์การอาหารและจัดซื้อผู้บริโภคภายในลักษณะ ในการให้คำปรึกษาในการจัดทำระบบด้วย
3. การดำเนินการในระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ต้องมีความต่อเนื่อง ไม่รีบปรุงเอกสารสม่าเสมอในการรักษาระบบการจัดการคุณภาพด้านความปลอดภัย (HACCP) ให้มี ความต่อเนื่อง

บรรณานุกรม

- ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับจังหวัดสมุทรสาคร, 2548, กรุงเทพมหานคร . งานพัฒนาฯ กองบริการท่องเที่ยว ททท.
บริษัท วินดูลิมิเต็ด, จำกัด มหาชน จุนกุล, HACCP: การประกันความปลอดภัยของอาหาร กรุงเทพมหานคร;
คณะกรรมการ標準 HACCP: มาตรฐานความปลอดภัยของอาหาร จังหวัดสมุทรสาคร, 2545.
- รายงานข้อมูลโรงเรียนเขตจังหวัดสมุทรสาคร, 2548, กรุงเทพมหานคร; กระทรวงอุดรสาหกรรม (อัคสีเนา)
ศูนย์ฯ วัฒนธรรม, ความปลอดภัยของอาหาร : การใช้ระบบHACCP, กรุงเทพมหานคร: สมาคมสื่อสาร
เทคโนโลยีไทยพีบีบี, 2543.
- อันดับรายได้ประชากรจังหวัดสมุทรสาคร, 2545, กรุงเทพมหานคร; สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจ
และสังคมแห่งชาติ.